



PFA-Schläuche

PFA Schläuche metrisch und zöllig

Bezeichnung metrisch	ID mm	AD mm	Toleranz AD mm	max. Fertigungslänge /m	Rollen ab Lager	Lagermenge normal
PFA 2,0 x 4,0	2,00	4,00	± 0,05	400m	50m	1000m
PFA 4,0 x 6,0	4,00	6,00	± 0,07	400m	50m/100m	3000m
PFA 6,0 x 8,0	6,00	8,00	± 0,07	400m	50m/100m	2000m
PFA 8,0 x 10,0	8,00	10,00	± 0,07	300m	10-50m	1000m
PFA 10,0 x 12,0	10,00	12,00	± 0,10	300m	10-50m/100m	800m
Metrisch dickwandig						
AT 6m – 1,2m	3,60	6,00	± 0,10	400m	50m	Anfertigung min. 300m
AT 8m – 1,2m	5,60	8,00	± 0,10	300m	50m	Anfertigung min. 300m
AT 10m – 1,6m	6,80	10,00	± 0,10	300m	50m	Anfertigung min. 300m
AT 12m – 1,6m	8,80	12,00	± 0,10	200m	50m	Anfertigung min. 300m
AT 125-030-1/8"	1,60	3,17	± 0,07	500m	Anfertigung min. 500m	
SQ125-030 - 1/8"	1,60	3,17	± 0,07	500m	50m	500m
AT250-047 - 1/4"	3,96	6,35	± 0,10	300m	Anfertigung min. 500m	
SQ250-047 - 1/4"	3,96	6,35	± 0,10	300m	50m / 100m	500m
AT375-062 - 3/8"	6,38	9,53	± 0,10	300m	Anfertigung min. 300m	
SQ375-062 - 3/8"	6,38	9,53	± 0,10	300m	10-50m	500m
AT500-062 - 1/2"	9,55	12,70	± 0,13	300m	Anfertigung min. 300m	
SQ500-062 - 1/2"	9,55	12,70	± 0,13	300m	10-50m / 100m	1000m
AT750-062 - 3/4"	15,90	19,05	± 0,13	200m	Anfertigung min. 200m	

SQ750-062 - 3/4"	15,90	19,05	± 0,13	200m	10-50m / 100m	500m
AT1000-062 - 1"	22,25	25,40	± 0,13	150m	Anfertigung min. 200m	
SQ1000-062 - 1"	22,25	25,40	± 0,13	150m	50m / 100m	500m
AT1250-075- 1 1/4"	27,94	31,75	± 0,13	100m	Anfertigung min. 100m	

Granulate:

AT=DuPont 450 (Fluortech 42)

PFA 350 ist das Grundgranulat bei DuPont Bezeichnungen 450 HP und 950 HP.

SQ=Dyneon 6502 T (Fluortech 41)

Dieses Granulat ist absolut gleichwertig.

Alle PFA-Granulate weisen die gleichen thermischen, mechanischen und chemischen Eigenschaften auf.

PFA-Daten

PFA (Perfluoralkoxy) ist eine Weiterentwicklung von FEP mit höherer Temperaturbeständigkeit. PFA ist das absolut teuerste Granulat und kam 1972 auf den Markt.

Anwendungsgebiete:

Halbleiter-Industrie:

Hier ist das Haupteinsatzgebiet, speziell zöllige Schläuche zum Transport von aggressiven Säuren.

Wärmetauscher:

Für diese Anwendung werden in erster Linie PFA Schläuche eingesetzt.

Chemische Industrie / Anlagenbau:

Überall wo aggressive Medien befördert werden müssen und eine hohe Temperaturbeständigkeit und mechanische Festigkeit verlangt wird.

Material	PFA
Reißfestigkeit kp/cm ²	280
Reißdehnung %	300
Schmelzpunkt °C	305
Max. Einsatztemperatur	plus 260
Min. Einsatztemperatur	minus 200
Schwerentflammbarkeit	ausgezeichnet
Witterungsbeständigkeit	ausgezeichnet
Beständigkeit gegen org. Lösungsmittel	ausgezeichnet
Beständigkeit gegen Säuren und Alkalien	ausgezeichnet
UV Beständigkeit	ausgezeichnet
Kaltbiegeradius	AD x AD : 2

Unser Hersteller ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Als Granulate werden Produkte von **Dyneon (Hostaflon™)** und **DuPont (Teflon™)** verwendet.

Drucktabelle für Fluorkunststoffschläuche

Das untenstehende Diagramm hilft, den empfohlenen Arbeitsdruck für **PTFE-Schläuche** zu ermitteln. Der Arbeitsdruck für **FEP- und PFA-Schläuche** ist um ca. 10% höher. Bei Einsatztemperaturen über +20°C sind die in dem Diagramm erfassten Drücke mit den entsprechenden Abminderungsfaktoren aus der Tabelle zu multiplizieren. Für Temperaturen unter +20°C sind keine Abminderungsfaktoren anzubringen.

Temperatur °C	Abminderungsfaktor F
50	0,87
75	0,77
100	0,68
150	0,53
200	0,39
250	0,28

PTFE – Schlauch Arbeitsdruck bei +20°C (Berstdruck ist 4-mal höher)

